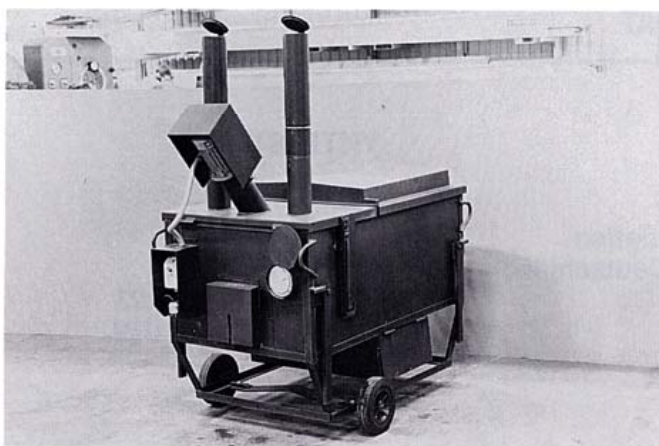


KÄYTTÖKOhteET JA KÄYTTÖRAJOITUKSET



Kuva 1. Sulatuspata BSP-370-NK/SMX.



Kuva 2. Sulatuspadat Grün Primat 105, 150 ja 250.



Kuva 3. Sulatuspata TIEL/Häme.

Tässä ohjeessa esitettyjä sulatuspatoja käytetään sulatettaessa kumibitumia, liimausbitumia (SILKO-ohjeen 1.801 kohta 4.4) tai saumausmassaa (SILKO 3.731). Tiehallitus hyväksyy sulatuspadat tuotanto-osaston tutkimusohjelman mukaan tehtävien testien perusteella.

Kumibitumi on sulatettava niin, ettei sen lämpötila sulatusvaiheessa ylitä $+210^{\circ}\text{C}$:tta, koska kumi tuhoutuu korkeammassa lämpötilassa. Liimausbitumin alkusulatuksessa voidaan käyttää puhallettua bitumia, jolloin lämpötila voi nousta korkeammaksi, mutta kumibitumi lisätään sille sallitussa lämpötilassa. Liimausbitumiseosta voidaan käyttää vasta, kun siinä on vähintään puolet kumibitumia. Sulatuspadassa pitää olla aina niin paljon massaa, että padan kuumennuspinnat ovat peitossa.

Sulatuspadan sopiva koko on eristysmattoja liimattaessa 250—300 litraa ja saumaustöissä 100—120 litraa. Saumausmassojen sulatuksessa suositellaan käytettäväksi öljyvaipallista pataa.

Kumibitumin kelpoisuuden toteamiseksi otetaan jokaiselta vedeneristystyömaalta 2,5 kg:n ja saumaustyömaalta 1,0 kg:n näyte. Näyte otetaan kumibitumin juoksutuksen yhteydessä valvojan määräämänä hetkenä. Näytteen tunnistetietoihin merkitään sillan nimi, massan laatu, ja tuotenimi, sulatuspadan tyyppi ja nimi, massan lämpötila ottohetkellä, päiväys ja allekirjoitus. Vedeneristystyömaan näytteet tutkitaan Valtion teknillisen tutkimuskeskuksen tielaboratoriossa ja saumausmassanäytteet rakennusmateriaalilaboratoriossa.

Vedeneristystyömaiden näytteistä tutkitaan: tunkeuma, pehmenemispiste, viskositeetti, palautuma ja stabiiletti.

Saumaustyömaiden näytteistä tutkitaan: elastisuus, tartuntavenymä, kutistuma, taivutettavuus ja pehmenemispiste.

Näytteiden säilytysvaatimukset on esitetty sillanrakentamisen yleisten laatuvaatimusten (SYL) osassa 6: Kannen pintarakenteet.

1. POLTINAUTOMATIIKALLA JA SEKOITTAJALLA VARUSTETUT PADAT

LAITE	VALMISTAJA	YHTEYSTIEDOT
BSP-370-NK/SMX poltinautomaatiikalla	Peltitarvike Oy Helsinki Suomi	Peltitarvike Oy Kytöntie 25 00770 HELSINKI Puhelin (90) 382 122 Telefax (90) 387 032

2. POLTINAUTOMATIIKALLA VARUSTETUT PADAT

LAITE	VALMISTAJA	YHTEYSTIEDOT
Grün Primat 250, 150 tai 105 poltinautomaatiikalla	Grün KG Wilnsdorf-Niederdielfen Bundesrepublik Deutschland	Peltitarvike Oy Kytöntie 25 00770 HELSINKI Puhelin (90) 382 122 Telefax (90) 387 032

3. TERMOSTAATILLA, SEKOITTAJALLA JA ÖLJYVAIPALLA VARUSTETUT PADAT

LAITE	VALMISTAJA	YHTEYSTIEDOT
Fogmatic 50	Pro-Hydro Oy Tornio Suomi	Pro-Q Oy PL 234, 06101 PORVOO Puhelin (915) 45 384 Telefax (915) 45 017
Grün HR 130 tai 90	Grün KG Wilnsdorf-Niederdielfen Bundesrepublik Deutschland	Peltitarvike Oy Kytöntie 25 00770 HELSINKI Puhelin (90) 382 122 Telefax (90) 387 032
Grün RWK 410, 180 tai 130	Grün KG Wilnsdorf-Niederdielfen Bundesrepublik Deutschland	Peltitarvike Oy Kytöntie 25 00770 HELSINKI Puhelin (90) 382 122 Telefax (90) 387 032
TIEL/Häme	Hämeen tiepiirin korjaamo Perkkoonkatu 11 Tampere Suomi	Hämeen tiepiiri Korjaamopäällikkö Jorma Flinkkilä PL 376, 33101 Tampere Puhelin (931) 670 900